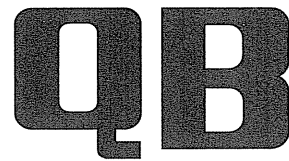


ICS 87.080
分类号: A 17
备案号: 43555-2013



中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2730.2—2013
代替 QB/T 2730.2—2005

水基喷绘墨水

Water based ink for large format ink jet printing

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

QB/T 2730为系列标准，分为两个部分：

- 喷墨打印机用墨水；
- 水基喷绘墨水。

本部分为QB/T 2730的第2部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分是对QB/T 2730.2—2005《喷墨打印机墨水 第2部分：喷绘墨水》的修订，与QB/T 2730.2—2005相比，主要技术变化如下：

- 标准名称修改为“水基喷绘墨水”；
- 修改了“范围”（见1，2005年版的1）；
- 规范性引用文件对版本和引用文件进行了相应的增减和修改；
- 删除了“产品分类”（见2005年版的3）；
- 增加了“术语和定义”（见3）；
- 技术性能要求作如下修改：
 - 修改了“表面张力”和“黏度”的范围（见4.1表1，2005年版的4.1表2）；
 - 删除了“pH”、“打印效果”、“间歇性打印效果”和“耐水性”要求（见2005年版的4.1表2）；
 - 将“色度”修改为“印迹色密度”，并制定其要求（见4.1表1，2005年版的4.1表2）；
 - 将“耐光色牢度”修改为“印迹耐紫外光照性”，并制定其要求（见4.1表1，2005年版的4.1表2）；
 - 将“耐寒性”修改为“冻融稳定性”，并制定其要求（见4.1表1，2005年版的4.1表2）；
 - 将“扩散度”修改为“印迹互渗性”，并制定其要求（见4.1表1，2005年版的4.1表2）；
 - 将“经时劣化性”修改为“贮存稳定性”，并制定其要求（见4.1表1，2005年版的4.1表2）；
 - 删除了“主要包装质量”（见2005年版的4.3）；
 - 增加了“净含量”要求（见4.2）。
- 删除了“卫生安全性”，将其要求归入技术性能要求（见4.1表2，2005年版的4.2表3）；
- 修订了“试验方法”（见5，2005年版的5）；
- 修订了“检验规则”要求（见6，2005年版的6）；
- 修订了“标志、包装、运输、贮存”要求（见7，2005年版的7）。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国油墨标准化技术委员会（SAC/TC 127）归口。

本部分起草单位：珠海保税区天然宝杰数码科技材料有限公司、郑州鸿盛数码科技股份有限公司、辽宁精化科技有限公司、潍坊环美数码科技有限公司、北京工商大学、中山大学。

本部分主要起草人：田永中、秦国胜、王相军、黄星周、辛秀兰、王小妹、刘德文。

本部分于2005年首次发布，本次为第一次修订。

水基喷绘墨水

1 范围

本部分规定了水基喷绘墨水的术语和定义、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。本部分适用于水基染料型喷绘墨水。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2003, ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 10247—2008 粘度测量方法

GB/T 18722—2002 印刷技术 反射密度测量和色度测量在印刷过程控制中的应用

GB/T 22237—2008 表面活性剂 表面张力的测定

QB 2930.1—2008 油墨中某些有害元素的限量及其测定方法 第1部分：可溶性元素

HG/T 3506—1999 表面活性剂 试验用水或水溶液电导率的测定

HJ 567—2010 环境标志产品技术要求 喷墨墨水

JF 1070—2005 定量包装商品净含量计量检验规则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

喷绘墨水 ink for large format ink jet printing

用着色剂、连结料、助剂等成分组成分散体系，在喷绘过程中被转移到打印介质上的着色物质。

3.2

印迹 printout

通过喷绘机喷绘在打印介质上的痕迹。

3.3

标准印样 standard proofs

通过规范介质、色块、覆盖率、图样、分辨率，打印形成的印迹。

4 要求

4.1 产品各项技术指标应符合表1、表2的规定。

表1 技术指标

序号	项目	要求
1	表面张力/(mN/m)	25~60
2	黏度/(mPa·s)	1.0~15.0
3	电导率 ^a /(μS/cm) <	10 000
4	冻融稳定性	-20℃条件下墨水放置24 h，表面张力和黏度的变化率不应超过20%
5	贮存稳定性	墨水在60℃条件下放置14 d后，表面张力和黏度的变化率不应超过20%